

DESZTAPLARKA POJEMNIKÓW MLS

MLS (Modular Loading System) CONTAINER DESTACKER

System MLS jest odpowiedzią na rosnącą potrzebę automatyzacji.
The MLS system is a response to the growing need to automate.



SYSTEM DESZTAPLOWANIA

- OSZCZĘDNOŚĆ KOSZTÓW OBSŁUGI **NAWET DO 80%**

THE DESTACKING SYSTEM

- ENABLES REDUCING THE NECESSARY SERVICE BY **UP TO 80%**

Desztaplarka pojemników MLS (Modular Loading System)

- System MLS jest odpowiedzią na rosnące potrzeby automatyzacji procesów produkcyjnych w celu optymalizacji wykorzystania urządzeń myjących, szczególnie dużej wydajności godzinowej.
- Desztaplarka jest przystosowana do współpracy z automatycznymi liniami myjącymi pracującymi z wydajnością do 1200 poj./h.
- System desztaplowania, w zależności od zestawienia z określoną wielkością linii myjącej, pozwala zredukować niezbędną obsługę nawet o 80% stanowiąc istotny element oszczędności kosztów.

MLS (Modular Loading System) container destacker

- System is a response to the growing need to automate production processes in order to optimize the use of washing devices, especially high hourly efficiency.
- The destacker is adapted to work with automatic washing lines operating with a capacity of up to 1200 units/h.
- The destacking system, depending on the combination with a specific size of the washing line, enables reducing the necessary service by up to 80%, constituting an important element of cost savings.



W skład systemu desztaplowania wchodzi:

- Magazyn pojemników, jako pierwszy moduł znajdujący się przed desztaplarką. Służy do podawania pojemników do desztaplarki. Jego pojemność to 40 pojemników E2 z możliwością rozbudowy o dodatkowe moduły w zależności od wymagań danej aplikacji. Przesuw pojemników odbywa się za pomocą transportera. Załadunek pojemników do magazynu może odbywać się za pomocą specjalnego podestu lub bezpośrednio z palet. Podawanie pojemników do desztaplarki odbywa się automatycznie. Pojemniki wstawiane są do magazynu w słupkach, po 10 sztuk.
- Desztaplarka automatycznie pobiera słupki pojemników z magazynu i po jednej sztuce zdejmuje pojemniki ze słupka następnie podaje na transporter górny.
- Transporter górny za desztaplarką. Służy do odbioru pojemników z desztaplarki i do przekazania ich dalej do obrotnicy pojemników.
- Obrotnica pojemników. Jej zadaniem jest obrócenie pojemników z pozycji dnem do dołu. W trakcie obrotu pojemników następuje wstępny wyrzut luźnych zanieczyszczeń poprodukcyjnych. Obrót pojemnika odbywa się grawitacyjnie. Po tym procesie pojemnik przejeżdża na transporter przed myjnią lub zrywarką etykiet.
- Transporter przed myjnią lub zrywarką etykiet automatycznie podaje pojedyncze pojemniki do w/w urządzeń.

ZALETY ADVANTAGES

- automatyzacja procesów produkcyjnych i redukcja kosztów obsługi
- niskie zużycie energii elektrycznej
- wykonanie ze stali nierdzewnej
- funkcja zatrzymania i opróżniania pojemnika z zanieczyszczeń
- transporter podający odwrócone pojemniki bezpośrednio do myjki pojemników lub zrywarki etykiet produkcji Cleanetic
- automation of production processes and reduction of service costs
- low electricity consumption
- made of stainless steel
- the function of stopping and emptying the container of impurities
- conveyor feeding rotated containers directly to the Cleanetic container washer or label remover

The destacking system includes:

- A container storage as the first module in front of the destacker. It is used to feed containers to the destacker. Its capacity is 40 E2 containers with the possibility of expansion with additional modules depending on the requirements of a given application. The containers are moved by a conveyor. Containers can be loaded into the storage using a special platform or directly from pallets. Feeding containers to the destacker takes place automatically. The containers are placed in the storage in columns, 10 pieces each.
- A destacker automatically picks up a column of containers from the storage, takes a single container and then places it on the upper conveyor.
- An upper conveyor behind the destacker. It is used to collect containers from the destacker and to transfer them further to the container turntable.
- A container turntable. Its task is to turn the containers upside down. During the rotation of the containers, loose post-production impurities are initially ejected. Containers are rotated by gravity. After the process, containers move to the conveyor in front of a washer or a label remover.
- The conveyor in front of the container washer or label remover is designed to automatically feed individual containers to the above-mentioned devices.



DANE TECHNICZNE / TECHNICAL DATA

Typ / Type	MLS	
Wydajność / Performance	pojemników/h containers / h	do 1200 up to 1200
Rodzaj transporterów / Type of conveyors	łańcuchowy i taśmowy / chain and belt	
Moc motoreduktorów napędu transporterów / Power of gearmotors driving conveyors	kW	2,5
Zasilanie elektryczne/ Electric supply	V; 50 Hz	3 x 400V
Doprowadzenie spręż. powietrza / Compressed air supply	MPa	½" ciśnienie 0,5-0,8 bez wody oleju i zanieczyszczeń stałych ½" pressure 0,5-0,8 without water, oil and solid impurities
Zapotrzebowanie powietrza / Air demand	L/min	~450
Masa całego zestawu / Weight of the whole set	kg	1220
Wymiary zewnętrzne / External dimensions		
L = długość / length B = szerokość / width H = wysokość / height	mm	7342 / 2165 / 2762



NOWICKI
Food Machinery

PL 96-200 Rawa Mazowiecka
Podlas, ul. Tomaszowska 90
tel. +48 46 814 55 00
e-mail: metalbud@metalbud.com

CLEANETIC
Industrial Washing Systems

97-200 Tomaszów Mazowiecki
ul. Piaskowa 147/151



www.nowickifm.com